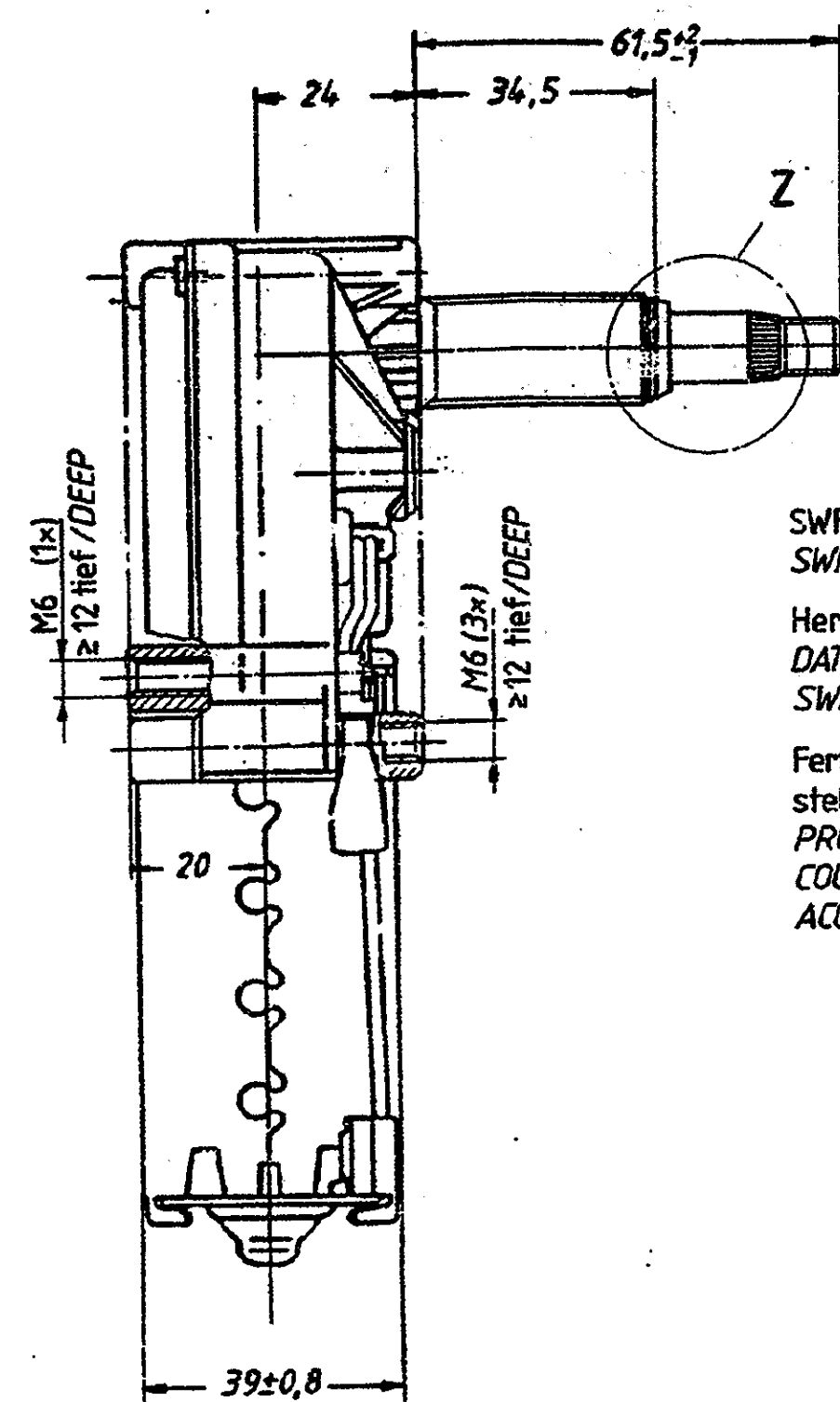
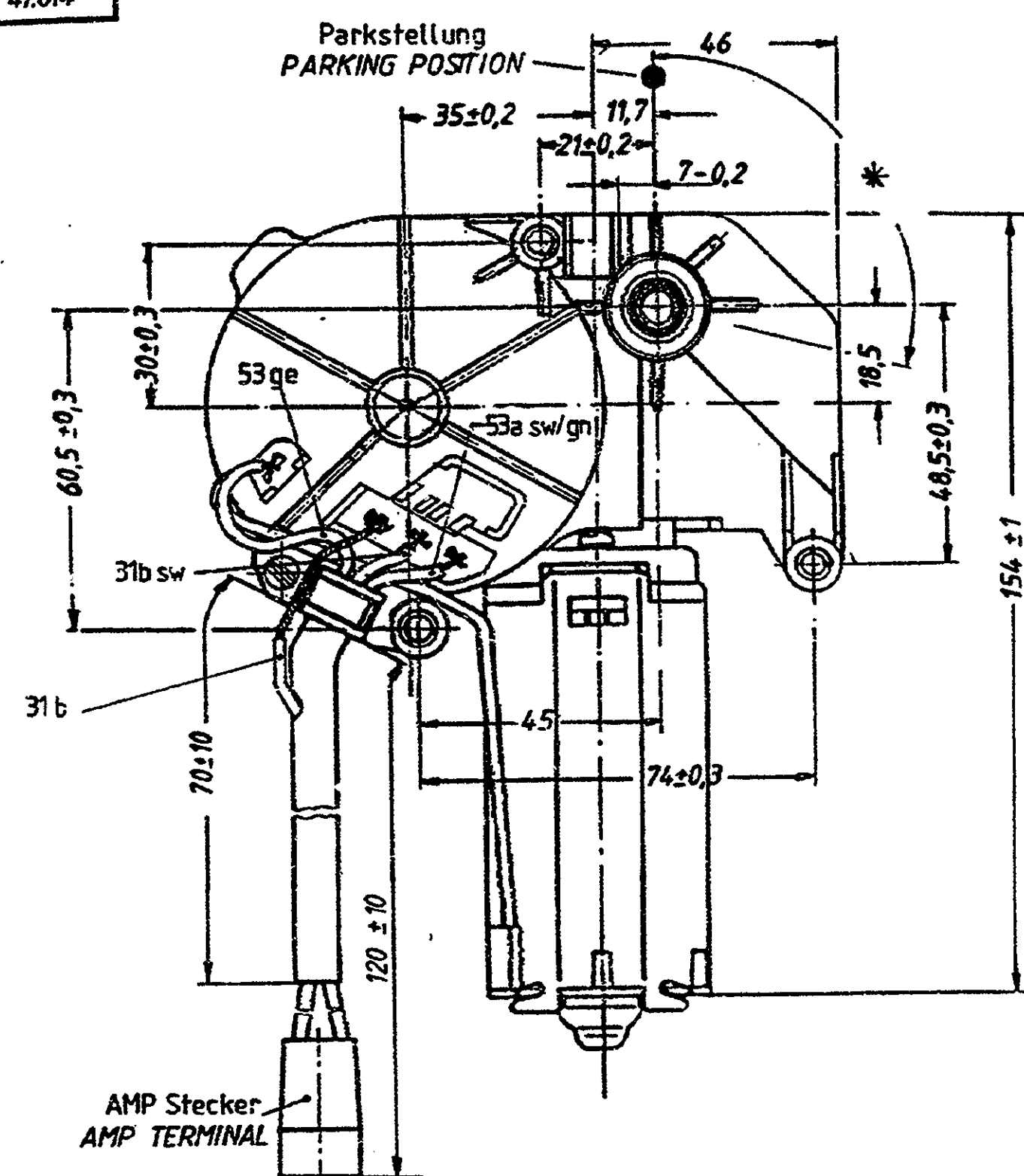


Bemusterung und Freigabe
nach SWF 20.100 und SWF 47.014

Sampling and Release
to SWF 20.100 and SWF 47.014

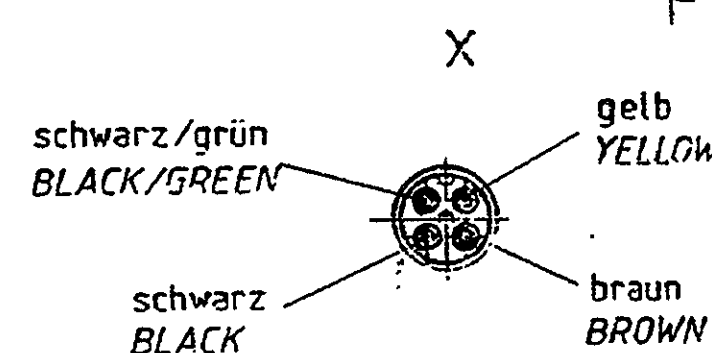
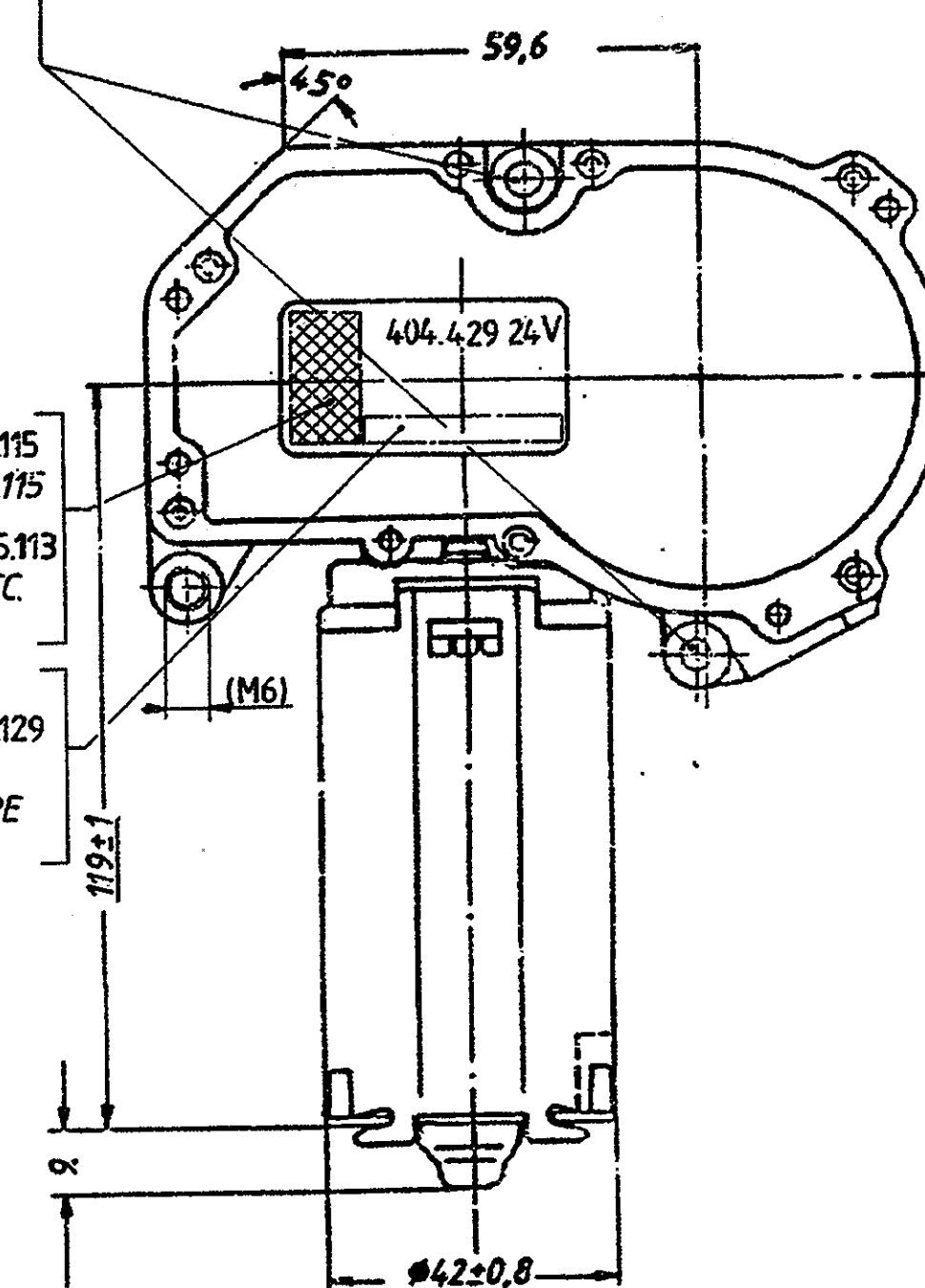


SWF-Zeichen nach SWF 05.115
SWF SYMBOL ACC. SWF 05.115

Herstelldatum nach SWF 05.113
DATE OF MANUFACTURE ACC. SWF 05.113

Fertigungsstätte und Her-
stellungsland nach SWF 05.129
PRODUCTION CENTRE AND
COUNTRY OF MANUFACTURE
ACC. SWF 05.129

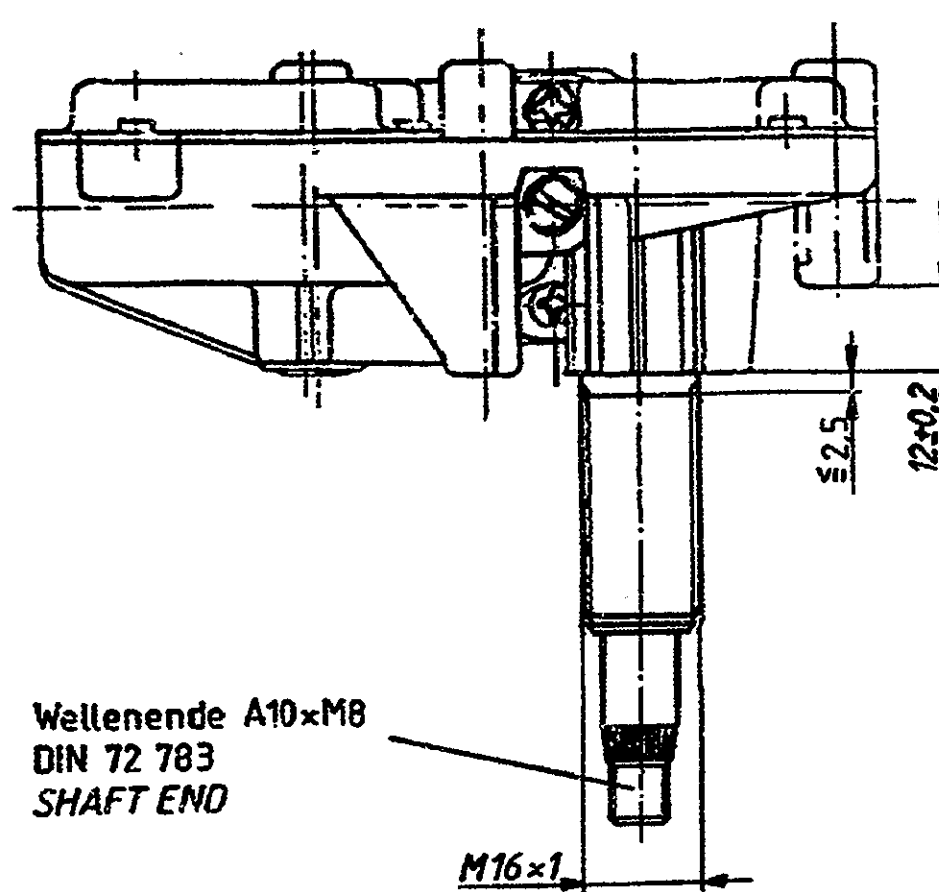
Gewindekernloch $\phi 5,47H10$ (2x) ≥ 15 tief
TAPPING HOLE $\phi 5,47H10$ (2x) ≥ 15 DEEP



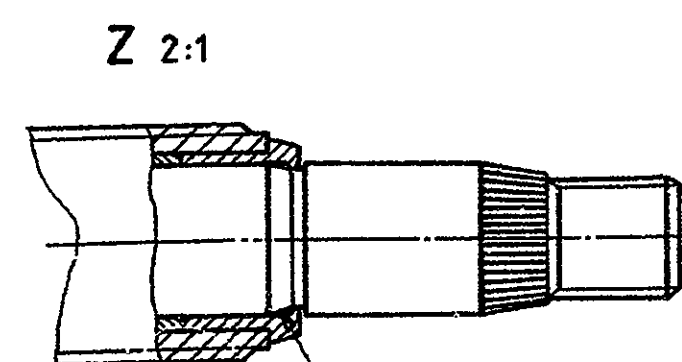
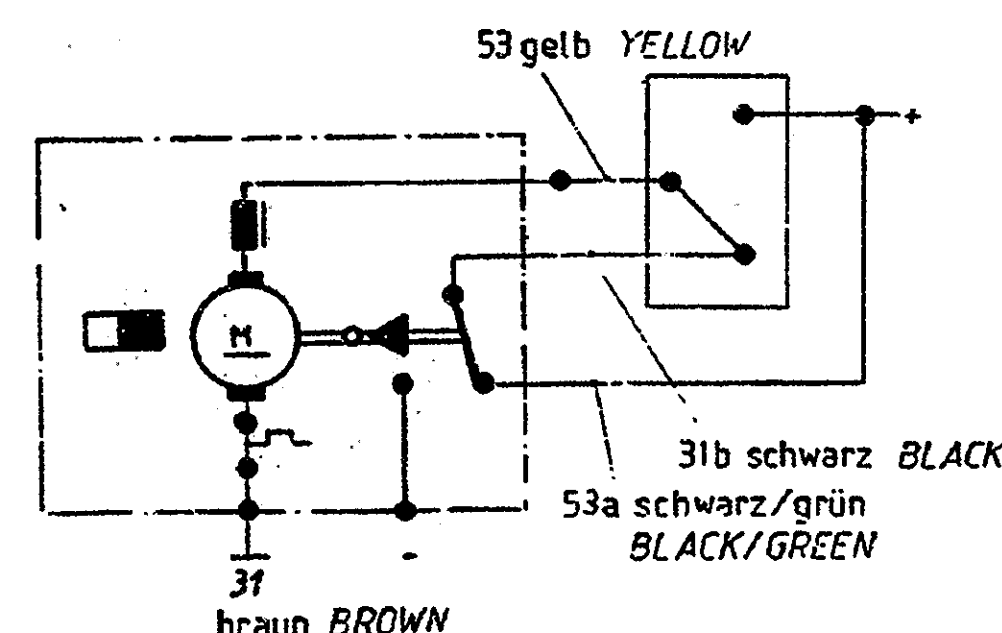
Technische Daten CHARACTERISTICS

Nennspannung	NOMINAL VOLTAGE	$U_N = 24V$
Prüfspannung	TEST VOLTAGE	$U_P = 25V$
Anzugsmoment	STARTING TORQUE	$M_A = 5 Nm$
Betriebsmoment	OPERATING SPEED	$M_B = 0,5 Nm$
Betriebsdrehzahl	OPERATING TORQUE	$n_B = 40 min^{-1} \pm 5 min^{-1}$

* Wischwinkel $180^\circ \pm 3^\circ$ vor Dauertest
 189° max. nach Dauertest
WIPE ANGLE $180^\circ \pm 3^\circ$ BEFORE ENDURANCE TEST
 189° MAX. AFTER ENDURANCE TEST



Schaltbild CIRCUIT DIAGRAM



Einstich der Wischachse mit
Parker O-Lube wahlweise
Autol Top 2000 gefettet.
GROOVE FOR WIPER SHAFT
GREASED WITH PARKER O-LUBE
OPTIONAL AUTOL TOP 2000.

And. Nr. Rev. no.	Feld Zone	Art der Änderung Revision	Tag Date	Name
246041		Neu eingeführt / INTRODUCED	26.8.96	Busch
246418		Betriebsdrehzahl n_B war $50 min^{-1} \pm 5 min^{-1}$ / OPERATING TORQUE n_B was $50 min^{-1} \pm 5 min^{-1}$	16.9.96	Busch
015 24398		STUECKLISTE GEÄNDERT Part list modified	26.6.01	GARCIA

Pos. Item	Sach-Nr. Part no.	Formel Formal	Stück Dt	Kurz-Benennung u. Bemerkung Title and remarks	SWF SWF
Paßmaße Fit	547H10				
Abmaße Tolerance	$\pm 0,048$				
Nicht tol. Maße	Nom. dim.	...6	>6...30	>30...120	>120...400
Zul. Abw.	Gen. tolerances	$\pm$	0,3	0,5	>100...1000
Nennmaß (kurzer S. henkel)	Ref. side	...10	>10...50	>50...100	>100
Nicht tol. Winkel zul. Abw.	Gen. angle tolerance	$\pm 10^\circ$			
Öl-Nr. nach SWF 00.051					
Surface finish to SWF 00.051					
Öl-Beschaffenheit nach DIN ISO 1302	Kanten n. DIN 6784	Form u. Lagetolerierung n. DIN ISO 1101			
Malzeug Stock mal					
Werkstoff-Quel. n. SWF 10					
Material spec. no. to SWF 10					
Kunden Zeich. Nr. Client ref. no.					
Alle Maße in mm. all dimensions in mm					
Zeichnungs-Nr. Drawing no.	404.429				
SWF AUTO-EL. TRC 6734					
0-7129 NETZWECHSELN					

F06	26.8.96	TKP/MBI	246041
F01	26.8.96		
Freigabe Release level	Datum Date	genehmigt approved	Referenz Reference

SWF	1:1	Wischer-Motor MP WIPERMOTOR MP	0223
SWF	1:1	Wischer-Motor MP WIPERMOTOR MP	0223
SWF	1:1	Wischer-Motor MP WIPERMOTOR MP	0223