

Bemusterung und Freigabe
nach SWF 47.014
Sampling and Release
to SWF 47.014

Bild 2

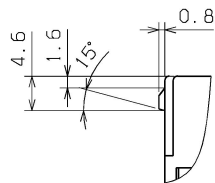
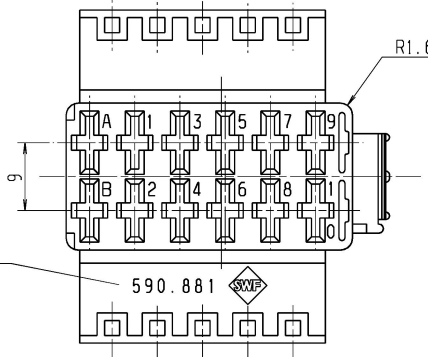
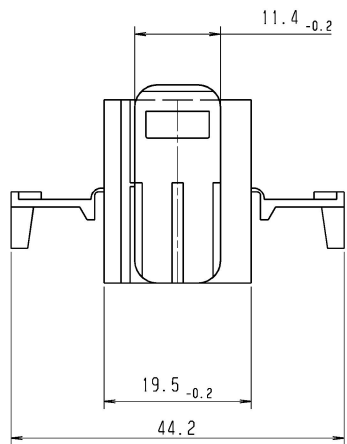
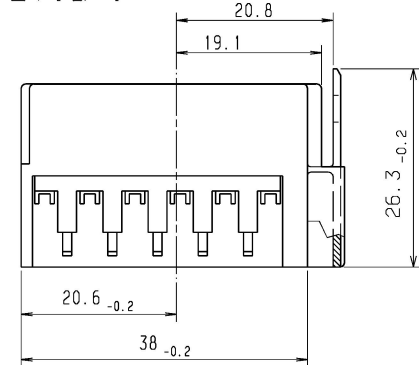


Bild 1



SWF-ZEICHEN A6 SWF 05.115
SACH-NR SCHRIFT DIN 1451-1C3
SCHRIFTEN 0,2 MM VERTIEFT

589.790	2
590.881	1
Sach-Nr.	Bild

Aen.-Nr. Rev. no.	Feld Zone	Art der Aenderung	Revision	Tag Date	Name Name	M H
325035		NEU EINGEFUEHRT	INTRODUCED	01.02.96	FEIN	
04532200	D/2	Bemerkung: "zu verwendete"	REMARK: "TO USED CONECTOR"			
		zugefuegt	ADDED	16.02.04	Pistikos	
06532201	A/8	Tabelle fuer Zuordnung von Bild 1 und 2 zur Sach-Nr.	TABLE FOR ALLOCATION OF FIG. 1 AND 2 TO THE PART-NO.	20.02.06	Eslinger	

- ZU VERWENDETE STECKHUELSEN
DOPPELFLACHFEDERKONTAKTE
(Z.B. POWER TIMER
Nr. PE-0-0926984-1/2 FA. AMP)
TO USED CONECTOR SOCKETS
DOUBLE FLAT SPRING LOADED CONTACTS
(FOR EXAMPLE POWER TIMER
NO. PE-0-0926984-1/2 FA. AMP)
- NICHT BEMASSTE RADIIEN R0.6
NON DIMENSIONS RADII R0.6
- ZUL. AUSSERMITTIGKEIT MAX.0.05 mm
PERMISSIBLE ASYMETRIC MAX.0.05mm
- ZUL. BRENNRATE:WERKSTOFF SELBSTLOESCHEND
NACH SWF47.000
OPTION OF BURNING:MATERIAL SELF-ADJUSTING OF
BURNING PER SWF 47.000
- GEWICHT CA. 6g
WEIGHT APPROX 6g

F08	10.06.03	E1	03532244
F06	21.11.97	TEN/SBI	327014
Freigabe-St. Release-level	Datum Date	genehmigt approved	Referenz Reference
bez. S-Nr. for part-No589.790			
F08	10.06.03	E1	03532244
F06	01.02.96	TEN/SBI	325035
Freigabe-St. Release-level	Datum Date	genehmigt approved	Referenz Reference
bez. S-Nr. for part-No590.881			

Werkstoff - Qual.-Nr n.		Polyflam 500 D	
Material spec. no to		FARBE : GRAU 61040	
Alle Masse in mm All dimensions in mm		Kurz-Benennung Title	Art-Nr. Cat.
Maasstab Scale		GEHAEUSE FLH	2135
SC*CC Werte		UA Zeichnungs-Nr Drawing no.	Blatt Sheet
SC*CC Values		A 590.881	1
Tag Date		Name Name	
19.11.97		Pistikos	
Bearb. Drawn		Ers.f. Sub. for	
Gepr. Checked		590.881	
Tech. Tech. checked		Ers.d. Sub. by	
		vom 22.06.96	
computerdrawing plotted atFEBRUARY 20, 20069:50			