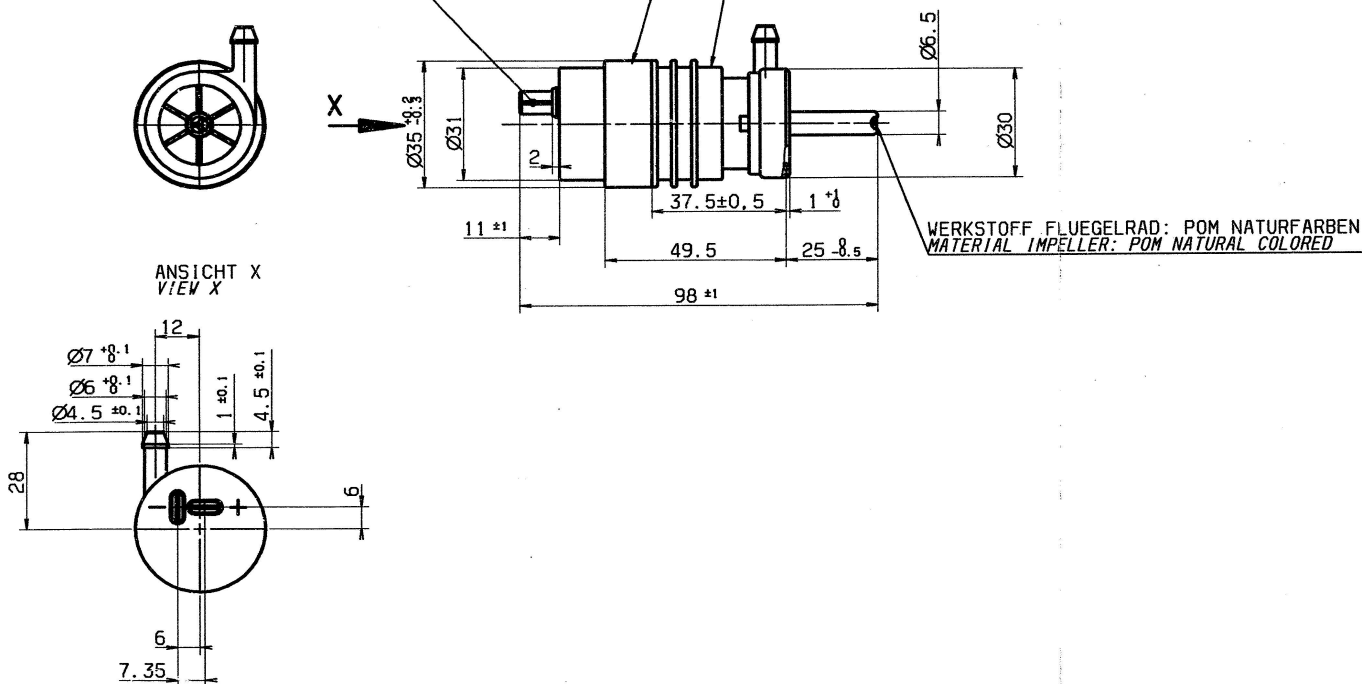


Rev. no.	Field Zone	Art der Aenderung	Revision	Tag Date	Name Name	M
118224		ERSATZ FUER ZEICHN. VOM 01.06.93.	SUB. FOR DRAW. BY 01.06.93.	17.02.98	BROSE	

KENNZEICHNUNG: 12 V-AUSFUEHRUNG
24 V-AUSFUEHRUNG
I.D. MARK: 12 V-TYPE
24 V-TYPE

ANSCHLUSS: FLACHSTECKER 6.3X0.8 DIN 46244
CON.: MALE SPADE TERM. 6.3X0.8 DIN 46244

>WERKSTOFF GEHAUSE PA6 GK 30 WAHLW. POM FARBE SCHWARZ<
MATERIAL HOUSING PA6 GK 30 OPTIONAL POM COLOR BLACK



SWF SACH-NR./SWF PART NO.	401.973	404.113
FLACHSTECKERWERKSTOFF/MALE SPADE TERM.MATERIAL DIN 17670	CU SN 6 F 41	CU ZN 28 F 43
FLACHSTECKER OBERFLAECHE/MALE SPADE SURFACE FINISH	OHNE	VERSILBERT GAL AG 1,5
GEWICHT/WEIGHT	CA: 84 g	CA: 89 g
NENNSPANNUNG/NOMINAL VOLTAGE	12 V	24 V
PRUEFSPANNUNG/TEST VOLTAGE	13 V	27 V
STROMAUFNAHME/CURRENT DRAW	MAX. 3.8 A	MAX. 2.5 A
FOERDERMENGE/DELIVERY	≥ 13 cm ³ /sec.	≥ 13 cm ³ /sec.
UEBERDRUCK AN DER PUMPE BEI BETRIEB MIT 2 DUESEN Ø0.7 EXCESS PRESSURE AT PUMP DURING WORK WITH 2 NOZZLES Ø0.7	≥ 2 bar	≥ 1.6 bar
UEBERDRUCK GEGEN GESCHLOSSENEN PUMPENSTUTZEN EXCESS PRESSURE AGAINST CLOSED PUMP SOCKET	≤ 2.8 bar	≤ 2.8 bar

Nicht tol. Masse	Nom. dim.	... 6	>6...30	>30...120	>120...400	>400...1000
Zul. Abw.	Gen. tolerances ±	0.2	0.3	0.5		
Nennmass (kurzer Schenkel)	Ref. side	... 10	>10...50	>50...100	>100	
Nicht tol. Winkel zul. Abw.	Gen. angle tolerance	+				
Alle Masse in mm	All dimensions in mm					
Symbol nach SWF 05.135	Symbol to SWF 05.135					
Massstab Scale	1:1					
WPE ELEKTROPUMPE ELECTRIC PUMP	Art-Nr. Cat.	0551				
Zeichnungs-Nr. Drawing no.	Blatt Sheet	von of	Format			
A 401.973	1		D			
Bearb. Drawn	Tag Date	Name Name				
Gepr. Checked	17.02.98	BROSE				
Norm. Stds. appl.						
ITT AUTOMOTIVE	Stuttgarter Str. 119	Ers.f. Sub. for	401.973			
	D-74321 Bietigheim	Ers.d. Sub. by				