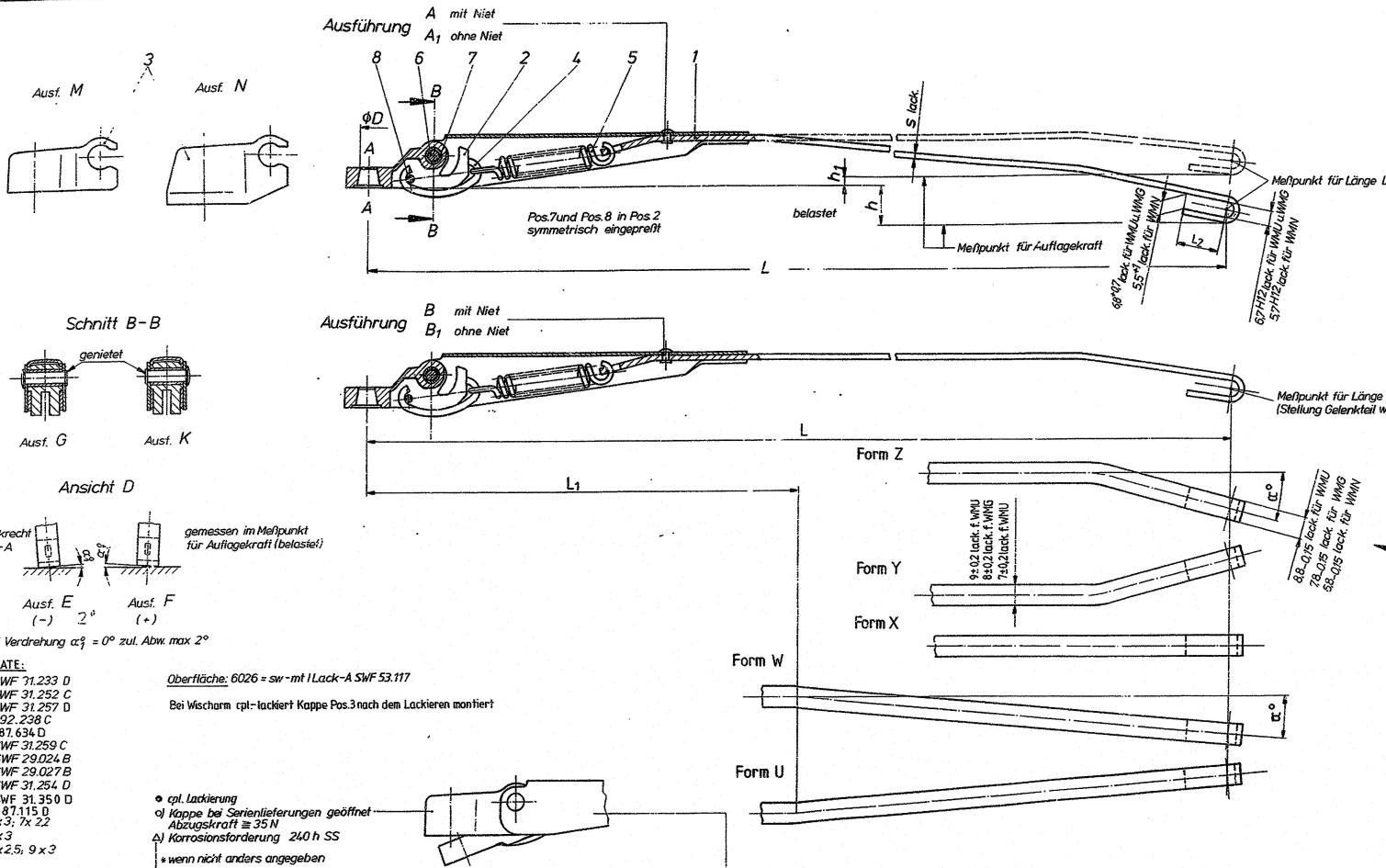


Prüfung nach SWF 46.012
Test to SWF 46.012



Bei Verdrehung $\alpha_f = 0^\circ$ zul. Abw. max 2°

FORMATE:

- 1) s. SWF 71.233 D
- 2) s. SWF 31.252 C
- 3) s. SWF 31.257 D
- 4) s. 192.238 C
- 5) s. 187.634 D
- 6) s. SWF 31.259 C
- 7) s. SWF 29.024 B
- 8) s. SWF 29.027 B
- 9) s. SWF 31.254 D
- 10) s. SWF 31.350 D
- 11) s. 187.115 D

WMN = 7x3; 7x 22
WMG = 8x3
WMU = 3x2,5; 9x3

Oberfläche: 6026 = sw-mt L-Lack-A-SWF 53.117

Bei Wischarm cpl.-lackiert Kappe Pos.3 nach dem Lackieren montiert

• cpl. Lackierung
• Kappe bei Serienlieferungen geöffnet
Abzugskraft ≥ 35 N
• Korrosionsforderung 240 h SS
• wenn nicht anders angegeben

Verk. Bez.	Sach-Nr.	Ersatz für	Ausführung	Form	Öberfläch. Schl.	Ø D	L	h	h ₁	Auflagekraft N	s	α°	α _f °	L ₂ +0/-0	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 4	Pos. 5	Pos. 7	Material	Spezif.	Kunden-Nr.	Typ	Eingeführt mit Nr.	Bemerkungen
WMU	106.618		A1	Y	6026A	8	422	0	85+0	3	0°	0°	0°	18	189.122	187.634	187.634	191.933	191.933	191.933	F00	928.628.213.09	928 LL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	106.619		A1	Z	6026A	8	422	0	85+0	3	0°	0°	0°	18	189.124	187.634	187.634	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	Status S; 115753	
WMU	106.753		A1	X	6026A	8	425	0	85+0	2,5	0°	0°	0°	18	189.040	187.545	192.230	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	107.083	IE0763C158	A1	Z	6026A	8	422	0	85+0	2,5	0°	0°	0°	18	189.040	187.545	192.230	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	107.301	IE0506A310	A1	X	6026A	8	425	0	85+0	2,5	0°	0°	0°	18	189.040	187.545	192.230	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	107.403	IA0015B100	A1	X	6026A	8	405	0	85+0	3	0°	0°	0°	18	187.688	187.634	192.115	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	107.603	IS3192A100	A1	Y	6026A	8	405	0	85+0	3	0°	0°	0°	18	187.351	187.634	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	107.555	IA0023B100	A1	W	6026A	8	431	285	35	65+0,5	3	19°	K	18	187.634	187.634	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	108.135		A1	X	6026A	8	450	30	540	2,5	0°	0°	0°	18	191.770	187.634	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	108.150	IE0906A100	A1	X	6026A	8	350	0	85+0	2,5	0°	0°	0°	18	191.875	187.634	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	108.279	IA0035C100	B1	Y	6026A	8	340	19	55+0,6	3	16°	K	E 2°	18	186.221	187.634	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	108.385	IE1047A140	A1	W	6026A	8	365	251	18	55+0,6	3	16°	K	18	186.002	187.634	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	108.397		A1	Z	6026A	6	342	50	55+0,6	2	19°	K	F 1°30'00"	18	186.950	187.545	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	108.432		A1	Z	6026A	6	344	50	55+0,6	2,5	0°	K	E 5°30'00"	18	186.896	187.545	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	108.433		A1	W	6026A	6	339	50	55+0,6	2,5	30°	K	E 8°30'00"	18	186.894	187.545	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	108.702	IA0063A170	A1	W	6026A	8	380,5	185,3	45	55+0,6	2,5	30°	K	E 3°	18	186.662	187.545	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382
WMU	108.703	IA0063A150	A1	W	6026A	8	367	185,3	45	55+0,6	2,5	35°	K	E 3°	18	186.660	187.545	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382
WMU	108.890		B1	Y	6026A	8	335	42	55+0,7	3	18°	K	E 3°	18	186.361	187.634	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	109.104	IA0188B150	A1	X	6026A	8	326,5	7	55+0,5	3	17°	K	---	18	183.558	183.455	187.056	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	109.519		A1	W	6026A	6	327,3	201	7	55+0,5	3	17°	K	---	18	183.556	183.455	187.056	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382
WMU	109.520		A1	W	6026A	6	327,3	201	7	55+0,5	3	17°	K	---	18	183.556	183.455	187.056	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382
WMU	109.408		A1	X	6026A	8	299	18	0	7 ± 0,5	2,5	---	F	---	18	183.131	187.634	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382
WMU	110.053		B1	Y	6026A	8	340	19	55+0,6	3	16°	K	E 2°	18	182.306	187.545	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	
WMU	110.052		A1	X	6026A	8	360	0	10+1	2	---	K	---	0	181.644	187.545	192.238	191.933	191.933	191.933	F00	927.628.213.05	928 RL	1/10/86	F00; S4382	

Spezifikationen:

- 10) AT 12 65 18
- 11) S 83 BG 17 B 589 AA
- 12) Entwurf JUNI 87

*) Kappe bei Serienlieferung geöffnet öffnen 12-28N schließen 4-20N

FREIGABESTAND F00

Erstellt durch: ...

Neuaufl./Änd. Min. Nr. 04511430

Datum: 04.11.04 Name: Linkenheil

2	910.868	T	1	Shift Z	21.651
7	s. Tabelle	T	1	Buchse	
8	910.840	T	1	Niet F	21.203
9	s. Tabelle	T	1	Flansch	
10	s. Tabelle	T	1	Buchse	
11	s. Tabelle	T	1	Flansch	
12	s. Tabelle	T	1	Kappe	
13	s. Tabelle	T	1	Flansch	
14	s. Tabelle	T	1	Flansch	
15	s. Tabelle	T	1	Flansch	
16	s. Tabelle	T	1	Flansch	
17	s. Tabelle	T	1	Flansch	
18	s. Tabelle	T	1	Flansch	
19	s. Tabelle	T	1	Flansch	
20	s. Tabelle	T	1	Flansch	
21	s. Tabelle	T	1	Flansch	
22	s. Tabelle	T	1	Flansch	
23	s. Tabelle	T	1	Flansch	
24	s. Tabelle	T	1	Flansch	
25	s. Tabelle	T	1	Flansch	
26	s. Tabelle	T	1	Flansch	
27	s. Tabelle	T	1	Flansch	
28	s. Tabelle	T	1	Flansch	
29	s. Tabelle	T	1	Flansch	
30	s. Tabelle	T	1	Flansch	
31	s. Tabelle	T	1	Flansch	
32	s. Tabelle	T	1	Flansch	
33	s. Tabelle	T	1	Flansch	
34	s. Tabelle	T	1	Flansch	
35	s. Tabelle	T	1	Flansch	
36	s. Tabelle	T	1	Flansch	
37	s. Tabelle	T	1	Flansch	
38	s. Tabelle	T	1	Flansch	
39	s. Tabelle	T	1	Flansch	
40	s. Tabelle	T	1	Flansch	
41	s. Tabelle	T	1	Flansch	
42	s. Tabelle	T	1	Flansch	
43	s. Tabelle	T	1	Flansch	
44	s. Tabelle	T	1	Flansch	
45	s. Tabelle	T	1	Flansch	
46	s. Tabelle	T	1	Flansch	
47	s. Tabelle	T	1	Flansch	
48	s. Tabelle	T	1	Flansch	
49	s. Tabelle	T	1	Flansch	
50	s. Tabelle	T	1	Flansch	
51	s. Tabelle	T	1	Flansch	
52	s. Tabelle	T	1	Flansch	
53	s. Tabelle	T	1	Flansch	
54	s. Tabelle	T	1	Flansch	
55	s. Tabelle	T	1	Flansch	
56	s. Tabelle	T	1	Flansch	
57	s. Tabelle	T	1	Flansch	
58	s. Tabelle	T	1	Flansch	
59	s. Tabelle	T	1	Flansch	
60	s. Tabelle	T	1	Flansch	
61	s. Tabelle	T	1	Flansch	
62	s. Tabelle	T	1	Flansch	
63	s. Tabelle	T	1	Flansch	
64	s. Tabelle	T	1	Flansch	
65	s. Tabelle	T	1	Flansch	
66	s. Tabelle	T	1	Flansch	
67	s. Tabelle	T	1	Flansch	
68	s. Tabelle	T	1	Flansch	
69	s. Tabelle	T	1	Flansch	
70	s. Tabelle	T	1	Flansch	
71	s. Tabelle	T	1	Flansch	
72	s. Tabelle	T	1	Flansch	
73	s. Tabelle	T	1	Flansch	
74	s. Tabelle	T	1	Flansch	
75	s. Tabelle	T	1	Flansch	
76	s. Tabelle	T	1	Flansch	
77	s. Tabelle	T	1	Flansch	
78	s. Tabelle	T	1	Flansch	
79	s. Tabelle	T	1	Flansch	
80	s. Tabelle	T	1	Flansch	
81	s. Tabelle	T	1	Flansch	
82	s. Tabelle	T	1	Flansch	
83	s. Tabelle	T	1	Flansch	
84	s. Tabelle	T	1	Flansch	
85	s. Tabelle	T	1	Flansch	
86	s. Tabelle	T	1	Flansch	
87	s. Tabelle	T	1	Flansch	
88	s. Tabelle	T	1	Flansch	
89	s. Tabelle	T	1	Flansch	
90	s. Tabelle	T	1	Flansch	
91	s. Tabelle	T	1	Flansch	
92	s. Tabelle	T	1	Flansch	
93	s. Tabelle	T	1	Flansch	
94	s. Tabelle	T	1	Flansch	
95	s. Tabelle	T	1	Flansch	
96	s. Tabelle	T	1	Flansch	
97	s. Tabelle	T	1	Flansch	
98	s. Tabelle	T	1	Flansch	
99	s. Tabelle	T	1	Flansch	
100	s. Tabelle	T	1	Flansch	

SWF 31.049

E